



PENTAIR FILTRATION

DIE BESTE WAHL FÜR
IHRE FILTRATIONS-
BEDÜRFNISSE

www.pentairaquaeurope.com

Unser Sortiment an Filtrationsprodukten bietet Produkte mit den besten am Markt erhältlichen Leistungsmerkmalen und bietet sich als Komplettangebot für alle möglichen Filtrationsbedürfnisse an.

Es deckt einen weiten Bereich von Anwendungen ab, die von Entfernung von Grundgeschmack und Geruch oder Partikelfiltration bis zu modernster Umkehrosmosemembrantechnologie reichen.

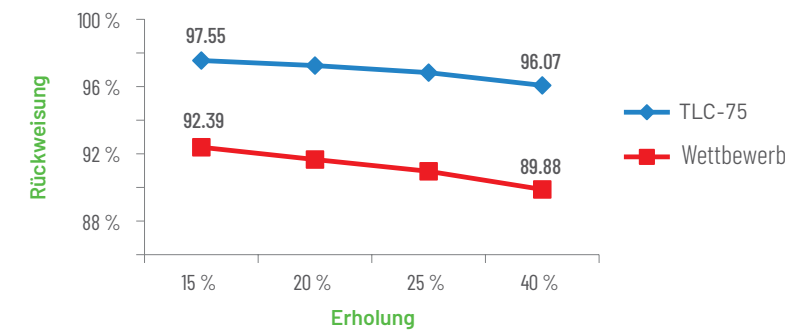
PENTAIR TLC UO-MEMBRANE: HOHE RÜCKWEISUNGSSTABILITÄT SELBST BEI HOHER EINLASS-GGF

TLC-Membrane liefern unabhängig von der Gesamtmenge gelöster Feststoffe im Eingangswasser immer die **optimale Leistung***. Weitere Informationen über Umkehrosmosemembrane finden Sie in der Broschüre „Pentair Haushalts-UO-Membrane“.

* Ergebnisse aus internen Tests (**weitere Testergebnisse sind auf Anfrage erhältlich**).

Rückweisungsrate: TLC 75 vgl. m. Mitbewerb

Testbedingungen: Einlassdruck von 3.5 bar und 1.000 ppm GGF (Gesamtmenge gelöster Feststoffe)



Rückweisung: Prozentsatz der aus dem Einlasswasser entfernten Gesamtmenge gelöster Feststoffe (GGF). Je höher die Rückweisung, desto besser ist die Leistung der Membran. **Rückgewinnung:** Menge des erzeugten gefilterten Wassers verglichen mit der Menge des in den Abfluss geleiteten Wassers. Je höher die Rückgewinnung, desto geringer ist die Rückweisung. **Pentair TLC 75 Membran liefert bessere Ergebnisse:** Die Rückweisung bleibt stabil zwischen 98 % und 96 %, selbst bei 1.000 ppm und 40 % Rückgewinnung. Der Wert des Mitbewerbs ist hingegen niedriger (92 bis 89 %).

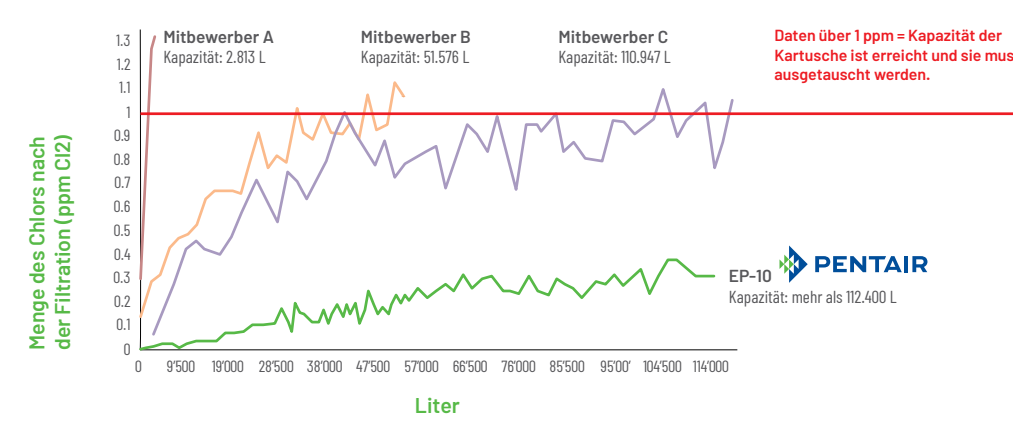
PENTAIR EP AKTIVKOHLEBLÖCKE: BESTE LEBENSDAUER UND CHLORREDUZIERUNG

Unsere Aktivkohleblöcke der Baureihe EP weisen im Vergleich mit den Mitbewerbern die höchste Lebensdauer auf. Die Chlorreduzierung bleibt konstant weit unter der maximalen sicheren Schwelle von 1 ppm, auch noch nach Filtration von mehr als 112.000 Litern Wasser*.

* Ergebnisse aus internen Tests (**weitere Testergebnisse sind auf Anfrage erhältlich**).

Chlorreduzierung: EP-10 vgl. m. Mitbewerb

Testbedingungen: 10°, 5 µm Filterkartuschen. 4 bar Einlassdruck - 2 ppm Cl2



Während alle Blocks der Mitbewerber nach 15 Tagen oder vorher versagen (Mitbewerber A versagte nach 8 Stunden Test), funktionierte die EP-10 auch noch nach 20 Tagen Test. Aus der Sicht des Endkunden sind die Kosten von filtriertem Wasser pro m³ mit einer Pentair EP10-Kartusche um 96 % niedriger.

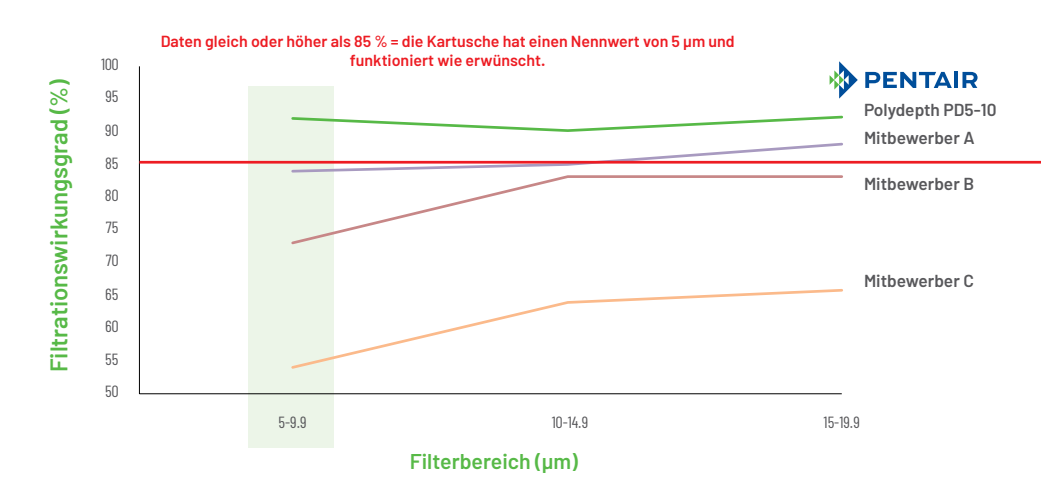
PENTAIR POLYDEPTH SEDIMENTKARTUSCHEN: BESTER FILTRATIONSWIRKUNGSGRAD

Unsere Sedimentkartuschen der Baureihe Polydepth weisen im Vergleich mit Kartuschen der Mitbewerber den höchsten Filtrationswirkungsgrad auf.

* Ergebnisse aus internen Tests (**weitere Testergebnisse sind auf Anfrage erhältlich**).

Filtrationswirkungsgrad* Polydepth vgl. m. Mitbewerb

Testbedingungen: 10°, 5 µm Filterkartuschen. Beibehaltener Durchfluss von 3.8 l/min Mischung von feinem Teststaub.



Von allen getesteten Kartuschen ist Pentair Polydepth die einzige, die ihr Versprechen einer effektiven Verringerung von Partikeln größer als 5 µm hält und eine Qualität liefert, die andauernd ist und die Standards übertrifft. Mitbewerber C, obwohl preislich am attraktivsten, erreichte dieselben Standards niemals.

Das vollständige Sortiment von Pentair Filtrationsprodukten

	Gehäuse		UO-Membrane		Aktivkohlekartuschen			In-Line-Kartuschen			Sedimentkartuschen			Spezialkartuschen				Filterbeutel	
	Kunststoffgehäuse	Edelstahlgehäuse	TLC-Baureihe	GRO-Baureihe	Aktivkohleblöcke	Aktivkohlegranulate	Imprägnierte Aktivkohle	IC-Baureihe	TS-Baureihe	GS-Baureihe	Meltblown-Filterkartuschen	Wickelfilterkartuschen	Faltenfilterkartuschen	OAC PLUS 20" BB-Kartusche	PCF-Baureihe	RFFE-Baureihe	PCC-Baureihe	BP-Baureihe	KO-Baureihe
BAUTEILE																			
Typ	POU/POE	POE	POU		POU/POE			POU			POU/POE			POU/POE				POE	
Anwendungen	Haushalt und Gewerbe, Vorfiltration	Industrie, Filtration	Haushalt, Entfernung gelöster Feststoffe		Haushalt und Gewerbe, Geschmacks- und Geruchsentsfernung			Haushalt, Nachfiltration			Haushalt, Gewerbe und Industrie, Partikelfiltration			Anwendung in Haushalt und Gewerbe				Gewerbe und Industrie, Partikelfiltration	
Merkmale	Enthält unsere bekannten Gehäuse: Standard, mit integriertem Ventil, Slim Line, 3G-Standard, Big Blue, Rein natürlich und Hochtemperatur	Verfügbar für alle Kartuschen und Beutel mit Klemmen-, Flansch- oder Davit-Design	100% trockene Membrane	Verdoppelte Rückgewinnung verglichen mit herkömmlichen UO-Membranen (50 % statt 25 %)	Enthält unsere bekannten Baureihen Diamond Flow, EPM, EP, Chlorplus, CBC, SCBC, CBR2, CCBC und Floplus	Enthält unsere bekannten Baureihen GAC, CC, TSGAC und RFC	Enthält unsere bekannten Baureihen C und NCP	Hergestellt mit Aktivkohlegranulat auf Kokosnussschalenbasis	Enthält eine Kombination aus Aktivkohlegranulat und Polyphosphat-kristallen	Verschiedene Kombinationen verschiedener Medien	Enthält unsere bekannten Baureihen P, Polydepth und DGD	Enthält unsere bekannten Baureihen SWP, WWP, WF und WC	Enthält unsere bekannten Baureihen ECP, R, Polyval und SHG	Hergestellt aus einem Pentair-eigenen Filtermedium unter Verwendung der „Fibredyne“-Technologie	Hergestellt mit halbleitendem Harz mit hoher Kapazität	Konzipiert, um eine einfache und effektive Methode zur Reduktion des im Wasser gelösten Eisens anzubieten	Enthält Hexameta-phosphatkristalle	Glasierte Oberfläche, die durch das Schmelzen der äußersten Oberflächenfasern entsteht	Mehrlagige Filterkapazitäten
Vorteile	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Pentair-Gehäuse	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Pentair-Gehäuse	Optimierte Haltbarkeitsdauer	Dreimal weniger Abfluss (1:1 mit GRO und 1:4 mit herkömmlicher UO)	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Aktivkohlekartuschen	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Aktivkohlekartuschen	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Aktivkohlekartuschen	Sehr gute Reduzierung von unerwünschtem Geschmack oder Geruch	Keine Kalkablagerungen	Erfüllt die Anforderungen für anspruchsvollen Anwendungen	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Sedimentkartuschen	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Sedimentkartuschen	Weitere Informationen über die jeweilige Familie entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für Sedimentkartuschen	Das Medium kann bis zu 340 % seines Eigengewichtes aufnehmen, ohne die beseitigten Kohlenwasserstoffe abzugeben	Optimal geeignet für den Einsatz in pharmazeutischen oder medizinischen Laboratorien, in kosmetischen Anwendungen sowie beim Druck von Leiterplatten	Verringert den von Eisen verursachten metallischen Geschmack, eliminiert die orangenen und braunen Flecken, die häufig in Ausgüssen und Toiletten anzutreffen sind	Verhinderung von Kalkablagerungen	Verbindung, die die Möglichkeit der Migration reduziert	Höhere Schmutzaufnahmekapazität und weniger Wechsel

PENTAIR

Entsprechend der Konzentration auf Märkte für gewerbliche und Haushaltsanwendung umfassen die Spezialprodukte für Filtration von Pentair Filtergehäuse, Sediment und Aktivkohle sowie Filterbeutel und UO-Membrane.

Die Filterprodukte von Pentair entfernen Schadstoffe und Schwebstoffe und erzeugen sauberes und sicheres Trinkwasser. Pentair spielt eine wichtige Rolle bei Schutz und verlängerter Lebensdauer von Haushaltsgeräten und wichtigen Geräten, unsere Erfahrung ermöglicht ferner Experten, industrielle Anwendungen ohne Probleme zu warten.



Pentair Dover, USA



Pentair Suzhou, China



Pentair Reynosa, Mexiko

HERSTELLUNGSSTÄNDORTE

Unsere Filtrationsbauteile werden an drei verschiedenen Standorten hergestellt, von denen jeder sein Spezialgebiet hat. Pentair in Dover widmet sich unseren bekannten Fibredyne-Kartuschen. Unsere Produktionsstätte in Suzhou ist ein Kompetenzzentrum für UO-Membrane sowie Aktivkohleblöcke. Pentair Reynosa in Mexiko konzentriert sich hauptsächlich auf Gehäuse und Faltenfilterkartuschen. Pentair Suzhou und Reynosa sind ISO 9001: 2008-zertifiziert.

www.pentairaquaeurope.com