



PENTAIR FILTRATION

LE MEILLEUR CHOIX
POUR VOS BESOINS
EN FILTRATION

www.pentairaquaeurope.com

Notre gamme met à disposition les produits de filtration les plus performants qui soient et est considérée comme LE point de vente multiservices pour tous vos besoins en matière de filtration.

Elle couvre un large éventail d'applications allant de la suppression basique d'odeurs et / ou de goûts ou de la filtration de particules à la technologie de pointe d'osmose inverse.

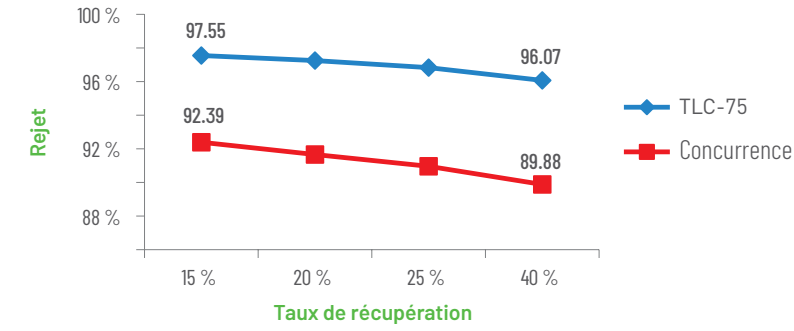
MEMBRANES RO PENTAIR : STABILITÉ DE REJET ÉLEVÉE MÊME EN CAS DE CONCENTRATION IMPORTANTE DE SOLIDES DISSOUS À L'ENTRÉE

Quelle que soit la teneur en matières totales dissoutes dans l'eau d'entrée, les membranes TLC présenteront toujours des **performances optimales***. Pour en savoir plus sur les membranes d'osmose inverse, reportez-vous à la brochure « Membranes d'osmose inverse Pentair pour applications résidentielles »

* Résultats obtenus à partir d'essais internes (**plus de résultats disponibles sur demande**).

Taux de rejet : TLC 75 par rapport aux concurrents

Conditions de test : Pression d'alimentation 3.5 bars et TDS 1000 ppm



Rejet : pourcentage des solides totaux dissous (TDS) supprimés de l'eau d'entrée. Plus le rejet est élevé, meilleures sont les performances de la membrane. **Taux de récupération** : quantité d'eau filtrée produite par rapport à la quantité d'eau envoyée à l'égoût. Plus le taux de récupération est élevé, plus le rejet est faible. **La membrane Pentair TLC 75 donne les meilleurs résultats** : le rejet reste stable entre 98 % et 96 % même à 1000 ppm et 40 % de taux de récupération. Simultanément, ceux des concurrents sont inférieurs (92 à 89 %).

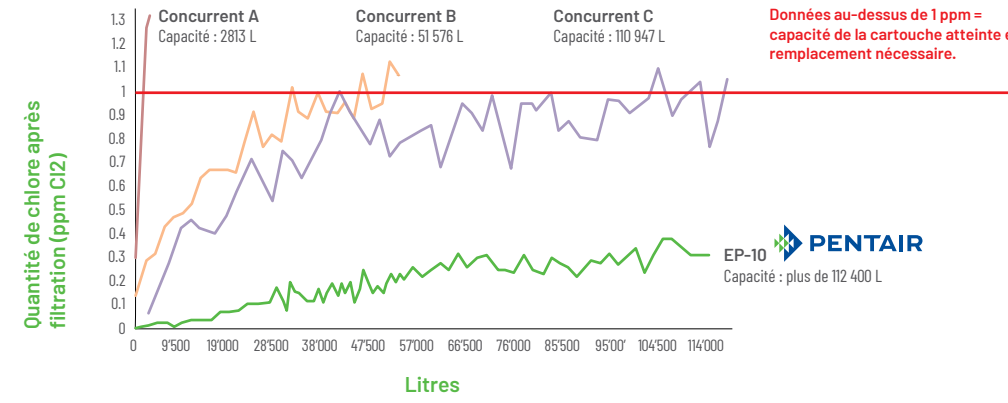
BLOCS DE CHARBON EP PENTAIR DURÉE DE VIE ET ÉLIMINATION DE CHLORE OPTIMALES

Nos blocs de la série EP possèdent la durée de vie la plus longue par rapport à ceux de la concurrence. Le taux d'élimination du chlore reste constant, bien en dessous du seuil maximal de 1 ppm, même après la filtration de plus de 112 000 litres d'eau*.

* Résultats obtenus à partir d'essais internes (**plus de résultats disponibles sur demande**).

Réduction du chlore : EP-10 vs concurrents

Conditions de test : Cartouches 10" 5µm. Pression d'alimentation 4 bars - 2 ppm de Cl2



Alors que tous les blocs des concurrents sont défaillants au bout de 15 jours de tests ou avant (concurrent A défaillant au bout de 8 heures de tests), la cartouche EP-10 est toujours performante après 20 jours de tests. Du point de vue de l'utilisateur final, le coût par m³ d'eau filtrée avec une cartouche Pentair EP-10 sera 96 % moins cher.

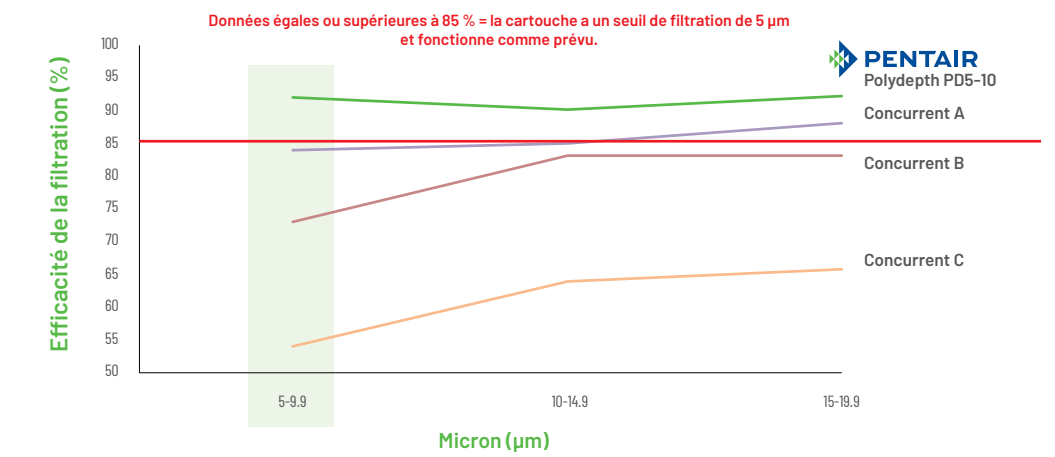
CARTOUCHES SÉDIMENT POLYDEPTH PENTAIR EFFICACITÉ ACCRUE DE LA FILTRATION

Nos cartouches sédiment de la série Polydepth ont la meilleure efficacité de filtration par rapport aux cartouches des concurrents*.

* Résultats obtenus à partir d'essais internes (**plus de résultats disponibles sur demande**).

Efficacité de filtration : Polydepth-10 vs concurrents

Conditions de test : Cartouches 10" 5µm. Débit continu de 8.3 l/min Mélange de poussière fine pour tests.



Parmi toutes les cartouches testées, la Polydepth est la seule à tenir sa promesse de réduction efficace des particules supérieures à 5 µm en délivrant une qualité durable supérieure aux normes. Le concurrent C, tout en étant le plus attractif en termes de prix, n'atteint jamais ces mêmes normes.

La gamme complète des composants de filtration Pentair

	Carters		Membranes RO		Cartouches charbon actif			Filtres en ligne			Cartouches sédiments			Cartouches spécialisées				Poches filtrantes	
	Carters en plastique	Carters en inox	Série TLC	Série GRO	Blocs de charbon	Charbon actif granulaire	Charbon imprégné	Série IC	Série TS	Série GS	Cartouches thermosoudées	Cartouches bobinées	Cartouches plissées	Cartouche OAC Plus 20"BB	Série PCF	Série RFFE	Série PCC	Série BP	Série KO
Type	POU/POE	POE	POU		POU/POE			POU			POU/POE			POU/POE				POE	
Applications	Résidentiel et commercial, pré-filtration	Industriel, filtration	Résidentiel, suppression des solides dissous		Résidentiel et commercial, suppression des goûts et odeurs			Résidentiel, postfiltration			Résidentiel, commercial et industriel, filtration des particules			Applications résidentielles et commerciales				Commercial et industriel, filtration des particules	
Caractéristiques	Inclut les carters standard, à vanne intégrée, slim line, standard 3G, Big Blue, "All natural" et haute température	Disponible pour cartouches et poches avec colliers, brides ou bossoir	Membrane 100 % sèche	Taux de récupération 2 fois plus élevé que celui des membranes RO standards (50 % au lieu de 25 %)	Inclut les séries Diamond Flow, EPM, EP, Chlorplus, CBC, SCBC, CBR2, CCBC et Floplus	Inclut les séries GAC, CC, TSGAC et RFC	Inclut les séries C et NCP	Fabriqué avec du charbon actif granulaire à base de coquille de noix de coco	Contient une combinaison de GAC et de cristaux de polyphosphate	Diverses combinaisons de matériaux filtrants	Inclut les séries P, Polydepth et DGD	Inclut les séries SWP, WWP, WF et WC	Inclut les séries ECP, R, Polyval et SHG	Faite d'un support de filtre, propriété de Pentair, qui utilise la technologie fibredyne	Fabriqué avec de la résine haute capacité de qualité semi-conductrice	Conçues pour offrir une méthode simple et efficace de réduction du fer dissous dans l'eau	Contient des cristaux d'hexaméthaphosphate	Finition vernissée créée en fusionnant les fibres de la surface externe	Capacité de filtration à plusieurs couches
Avantages	Reportez-vous à notre brochure sur les carters Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Reportez-vous à notre brochure sur les carters Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Durée de stockage optimisée	Rejette 3 fois moins d'eau à l'égoût (1:1 avec la GRO contre 1:4 avec une membrane d'osmose inverse classique)	Reportez-vous à notre brochure sur les cartouches charbon Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Reportez-vous à notre brochure sur les cartouches charbon Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Reportez-vous à notre brochure sur les cartouches charbon Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Très bonne réduction des goûts et odeurs indésirables	Empêche la formation de calcaire	Répond aux besoins des applications exigeantes	Reportez-vous à notre brochure sur les cartouches sédiment Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Reportez-vous à notre brochure sur les cartouches sédiment Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Reportez-vous à notre brochure sur les cartouches sédiment Pentair pour en savoir plus sur chaque famille	Peut contenir jusqu'à 340 % de son propre poids sans libération d'hydrocarbures éliminés	Idéales pour un usage dans les laboratoires pharmaceutiques et médicaux ou pour des applications cosmétiques ou d'impression de cartes électroniques	Réduit le goût métallique dû au fer, éliminent les taches oranges et brunes qui se trouvent souvent dans les évier et les toilettes	Prévention des dépôts de calcaire	Liaison réduisant les possibilités de migration	Capacité élevée de rétention des impuretés et fréquence des remplacements réduite

PENTAIR

Spécialisés pour les marchés du traitement d'eau résidentiel et commercial, les composants de filtration Pentair incluent des carters, des cartouches sédiment et charbon ainsi que des poches filtrantes et des membranes d'osmose inverse.

Ces produits sont capables d'éliminer les contaminants dissous et/ou matières en suspension, fournissant ainsi une eau claire et saine. Les composants Pentair peuvent être primordiaux pour protéger et rallonger la durée de vie d'appareils domestiques ou d'équipements critiques, l'expertise de Pentair permet également aux professionnels de réaliser l'entretien d'installations industrielles en toute sérénité.



Pentair à Dover, US



Pentair à Suzhou, Chine



Pentair à Reynosa, Mexique

SITES DE PRODUCTION

Nos composants de filtration sont fabriqués au sein de 3 sites différents, chacun ayant sa propre spécialisation. L'usine de Pentair à Dover est dédiée aux cartouches charbon reconnues Fibredyne. Notre site de fabrication de Suzhou est le centre d'expertise des membranes d'osmose inverse et des blocs de charbon. Pentair Reynosa au Mexique se concentre principalement sur les carters et les cartouches plissées. Pentair Suzhou et Reynosa sont certifiées ISO 9001:2008.

www.pentairaqueurope.com