



PENTAIR FILTRACJA

NAJLEPSZY WYBÓR
W DZIEDZINIE
FILTRACJI

Nasza gama produktów filtracyjnych obejmuje najlepsze dostępne produkty, pozwalające na kompleksowe zaspokojenie wszystkich potrzeb w zakresie filtracji.

W asortymencie znajduje się szeroka gama systemów filtracyjnych do wszelkiego rodzaju zastosowań: od podstawowych wkładów poprawiających smak i zapach do najnowocześniejszych technologii filtracji cząstek i systemów membranowych odwróconej osmozy.

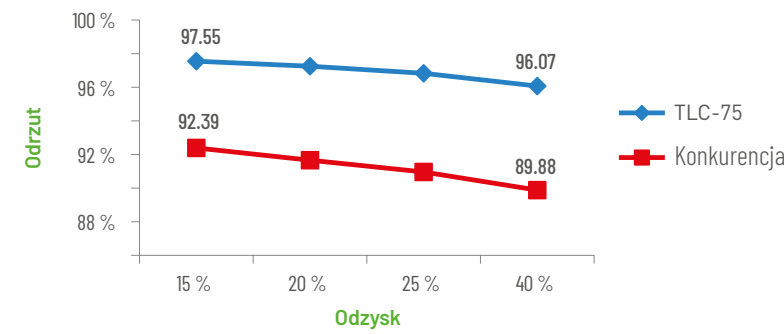
MEMBRANY PENTAIR TLC RO: WYSOKA STABILNOŚĆ ODRZUTU NAWET PRZY WYSOKIM POZIOMIE TDS

Niezależnie od ogólnej ilości substancji stałych rozpuszczonych w wodzie z sieci, membrany TLC zawsze zapewniają **optymalną wydajność***. Więcej informacji na temat membran odwróconej osmozy można znaleźć w broszurze «membrany do budynków mieszkalnych RO Pentair».

* Wyniki badań wewnętrznych (**więcej wyników badań jest dostępnych na życzenie**).

Wskaźnik odrzucenia: TLC 75 w porównaniu do konkurencji

Warunki badania: ciśnienie doprowadzenia 3.5 bar i 1000 ppm TDS



Odrzut: odsetek całkowitej ilości rozpuszczonych ciał stałych usuniętych z wody wlotowej. Im wyższy jest poziom odrzutu, tym lepsze są wyniki membrany. **Odzysk:** ilość przefiltrowanej wody w porównaniu z ilością wody przeznaczoną do odpływu. Im wyższy jest odzysk, tym niższe jest odrzucenie. **Membrana TLC 75 Pentair zapewnia lepsze wyniki:** poziom odrzucenia pozostanie na stabilnym poziomie od 98% do 96% nawet przy 1000 ppm i 40% odzysku. Poziom ten jest niższy u konkurencji (od 92 do 89%).

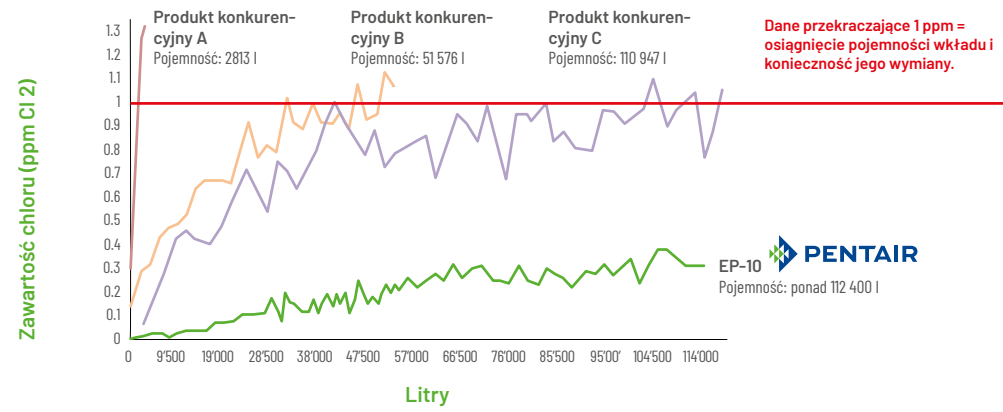
BLOKI WĘGLOWE PENTAIR EP: NAJDŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI I REDUKCJA CHLORU

Nasza seria bloków EP ma najdłuższy okres eksploatacji w porównaniu do bloków pochodzących od konkurencji. Redukcja chloru pozostaje na stabilnym poziomie, znacznie poniżej maksymalnego granicznego poziomu bezpieczeństwa wynoszącego 1 ppm, nawet po przefiltrowaniu ponad 112 000 litrów wody*.

* Wyniki badań wewnętrznych (**więcej wyników badań jest dostępnych na życzenie**).

Redukcja chloru: EP-10 w porównaniu z konkurencją

Warunki badania: 10", wkłady 5 µm. ciśnienie doprowadzenia 4 bar- 2 ppm Cl2



Podczas gdy wszystkie bloki konkurencyjne firmy nie przeszły pomyślnie badania po 15 dniach lub wcześniej (produkt konkurencyjny A nie przeszedł badania pomyślnie po upływie 8 godzin badania), produkt EP-10 nadal działał prawidłowo po upływie 20 dni badania. Z punktu widzenia użytkownika końcowego koszt filtrowanej wody na m³ przy zastosowaniu wkładu Pentair EP10 będzie o 96% niższy.

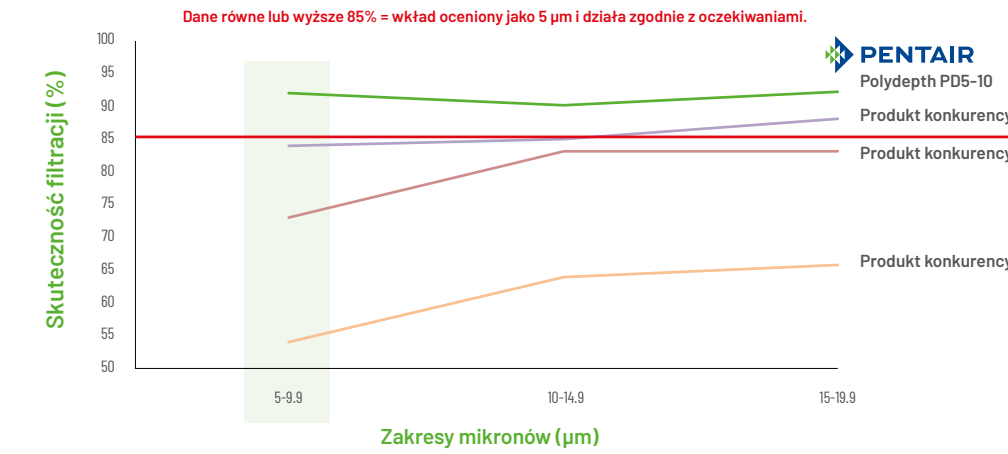
WKŁADY SEDYMENTACYJNE PENTAIR POLYDEPTH: NAJLEPSZA SKUTECZNOŚĆ FILTRACJI

Nasza seria wkładów sedymentacyjnych Polydepth cechuje się najwyższym poziomem skuteczności filtracji w porównaniu do wkładów naszej konkurencji*.

* Wyniki badań wewnętrznych (**więcej wyników badań jest dostępnych na życzenie**).

Skuteczność filtracji: Polydepth w porównaniu do konkurencji

Warunki badania: wkłady 10", 5 µm. Utrzymanie szybkości przepływu na poziomie 3.8 lpm. Mieszana drobnych pyłków testowych.



Pomimo wszystkich badanych wkładów Pentair Polydepth był jedynym, który rzeczywiście zapewnił skuteczność w redukowaniu cząstek większych niż 5 µm, zapewniając trwałą jakość i przekroczenie standardów jakości. Produkt konkurencyjny C, który pomimo najbardziej atrakcyjnych warunków cenowych nie spełnia takich samych standardów.

Pełna gama komponentów filtracyjnych Pentair

| KOMPONENTY | Obudowy | | Membrany RO | | Wkłady węglowe | | | Wkłady typu Inline | | | Wkłady sedymentacyjne | | | Wkłady specjalne | | | | Worki filtracyjne | |
|--------------|--|---|--|--|--|--|--|---|--|---|---|---|--|--|--|---|---|---|--|
| | Plastikowe obudowy | Obudowy ze stali nierdzewnej | Seria TLC | Seria GRO | Bloki węglowe | Granulowany węgiel aktywny | Impregnowany węgiel | Seria IC | Seria TS | Seria GS | Wkłady zgrzewane | Wkłady nawijane | Wkłady plisowane | OAC plus | Seria PCF | Seria RFFE | Seria PCC | Seria BP | Seria KO |
| Rodzaj | POU/POE | POE (Punk wejścia wody) | POU | | POU/POE | | | POU | | | POU/POE | | | POU/POE | | | | POE (Punk wejścia wody) | |
| Zastosowania | Do użytku domowego i komercyjnego, prefiltracja | Filtracja przemysłowa | Usuwanie rozpuszczonych cząstek stałych do użytku domowego | | Usuwanie nieprzyjemnego smaku i zapachu do użytku domowego i komercyjnego | | | Postfiltracja do użytku domowego | | | Filtracja cząstek do użytku domowego, komercyjnego i przemysłowego | | | Zastosowania do użytku domowego i komercyjnego | | | | Filtracja cząstek do użytku domowego, komercyjnego i przemysłowego | |
| Cechy | Zawiera nasze dobrze znane, standardowe głowice typu In head, Slim line, 3G standard, Big blue, a także w pełni naturalne obudowy odporne na wysokie temperatury | Dostępne dla wkładów i worków z zaciskami, kołnierzem lub konstrukcją Davit | Całkowicie sucha membrana | Podwójny odzysk w porównaniu do standardowych membran RO (50% zamiast 25%) | Zawiera nasze dobrze znane elementy serii Diamond flow, EPM, EP, Chlorplus, CBC, SCBC, CBR2, CCBC i Floplus | Zawiera nasze dobrze znane elementy serii GAC, CC, TSGAC i RFC | Zawiera nasze dobrze znane elementy serii C i NCP | Wytwarzane z granulowanym węglem aktywnym ze skorupy orzecha kokosowego | Zawiera kombinację kryształów GAC i polifosforanu. | Różne połączenia różnego rodzaju nośników | Zawiera nasze dobrze znane elementy serii P, Polydepth i DGD | Zawiera nasze dobrze znane elementy serii SWP, WWP, WF i WC | Made of a Pentair proprietary filter media using fibredyne technology | Wytwarzane z bardzo wydajnej żywicy półprzewodnikowej | Wytwarzane z bardzo wydajnej żywicy półprzewodnikowej | Zaprojektowana z myślą o łatwej i skutecznej metodzie redukcji żelaza z wody | Zawiera kryształy heksametafosforanu | Wykończenie szlifem wytwarzane przez wytapianie zewnętrznych włókien powierzchniowych | Możliwość filtrowania wielowarstwowego |
| Korzyści | Więcej informacji na temat każdej z rodzin produktów można znaleźć w naszej broszurze dotyczącej obudów Pentair | Więcej informacji na temat każdej z rodzin produktów można znaleźć w naszej broszurze dotyczącej obudów Pentair | Optymalizacja okresu trwałości | 3 razy mniej wody wylanej do ścieków (1:1 w przypadku GRO i 1:4 w przypadku standardowej RO) | Więcej informacji na temat każdej z rodzin produktów można znaleźć w naszej broszurze dotyczącej wkładów węglowych Pentair | Więcej informacji na temat każdej z rodzin produktów można znaleźć w naszej broszurze dotyczącej wkładów węglowych Pentair | Więcej informacji na temat każdej z rodzin produktów można znaleźć w naszej broszurze dotyczącej wkładów węglowych Pentair | Bardzo skuteczne ograniczenie niepożądanego smaku i zapachu | Hamuje osadzanie się wapnia i kamienia. | Spełnia wymagania dotyczące trudnych zastosowań | Więcej informacji na temat każdej z rodzin produktów można znaleźć w naszej broszurze dotyczącej wkładów sedymentacyjnych Pentair | Więcej informacji na temat każdej z rodzin produktów można znaleźć w naszej broszurze dotyczącej wkładów sedymentacyjnych Pentair | Can hold up to 340 percent of its own weight with no release of removed hydrocarbons | Idealne do stosowania w laboratoriach farmaceutycznych i medycznych, w przemyśle kosmetycznym i do drukowania kart elektronicznych | Idealne do stosowania w laboratoriach farmaceutycznych i medycznych, w przemyśle kosmetycznym i do drukowania kart elektronicznych | Ogranicza metaliczny smak spowodowany obecnością żelaza, eliminuje pomarańczowe i brązowe plamy często występujące w zlewozmywakach i toaletach | Zapobiega odkładaniu się kamienia i osadu | Połączenie ograniczające możliwość migracji | Większa chłonność zanieczyszczeń i mniejsza częstotliwość wymiany worków |

PENTAIR

Specjalistyczne produkty filtracyjne Pentair, przeznaczone do stosowania w budynkach mieszkalnych i przemysłowych, obejmują obudowy filtrów, wkłady sedymentacyjne i węglowe, a także worki filtracyjne i membrany RO.

Produkty Pentair usuwają zanieczyszczenia i zawiesiny, zapewniając czystą i bezpieczną wodę pitną. Firma Pentair przewodzi w dziedzinie wydłużania cyklu życia urządzeń gospodarstwa domowego i najważniejszych sprzętów, a jej doświadczenie umożliwia profesjonalistom serwisowanie do zastosowań przemysłowych z poczuciem pewności.



Pentair w Dover, USA



Pentair w Suzhou, Chiny



Pentair w Reynosa, Meksyk

ZAKŁADY PRODUKCYJNE

Nasze produkty filtracyjne są wytwarzane w 3 różnych zakładach, z których każdy specjalizuje się w innej dziedzinie. Zakład Pentair w Dover specjalizuje się w naszych dobrze znanych wkładach Fibredyne. Nasz zakład produkcyjny w Suzhou jest centrum wiedzy dla membran RO, a także bloków węglowych. Pentair Reynosa w Meksyku skupia się głównie na obudowach i wkładach plisowanych. Pentair Suzhou i Reynosa posiadają certyfikat ISO 9001:2008.

www.pentairaquaeurope.com