PENTAIR

EVERPURE

FILTRAZIONE AD ALTA TECNOLOGIA PER USO DOMESTICO

www.pentair.eu

Acqua adatta alla cucina di uno chef

Facendo visita alla cucina di un ristorante di fama mondiale, è molto probabile vedervi comparire il nome Pentair Everpure. Siamo leader del settore, gli chef professionali si affidano a noi per ottenere un'eccellente filtrazione dell'acqua.

Scelgono noi per la nostra capacità di rimuovere le impurità che rendono sgradevole il sapore dell'acqua, preservando al contempo i preziosi oligoelementi che le conferiscono un aroma fresco. Gli sistemi Pentair Everpure per uso commerciale eliminano tutti gli elementi indesiderati (alcuni dei quali sono nocivi per la salute) che possono essere presenti nell'acqua del rubinetto:

- Particolati che generano odori o sapori sgradevoli
- Contaminanti chimici che possono avere effetti negativi sulla salute e generare sapori e odori sgradevoli
- Calcare che danneggia elettrodomestici costosi che utilizzano l'acqua

L'acqua filtrata con Pentair Everpure si può bere e usare per preparare bibite e cucinare in tutta tranquillità. Dal piatto più ricercato a un semplice cubetto di ghiaccio, un impianto Pentair Everpure garantisce la qualità di un ristorante di lusso nelle vostre case.

COSA C'È NELL'ACQUA CHE BEVETE?

Caratteristiche sgradevoli dell'acqua:

- Torbidità
- Durezza
- Sapore (stantio, di terra, di pesce, metallico, di ruggine e di cloro)
- Odore (di zolfo, di cloro)

Particelle potenzialmente dannose per la salute:

- Cisti, batteri e virus
- Metalli pesanti e piombo

CURIOSITÀ SULL'ACQUA IN BOTTIGLIA

- Per una famiglia media, bere acqua in bottiglia costa da 15 a 20 volte di più rispetto a consumare acqua del rubinetto filtrata*
- Ogni anno vengono utilizzati circa 180 milioni di litri di petrolio per produrre 200 miliardi di bottiglie di plastica, che a loro volta generano circa un milione e mezzo di tonnellate di rifiuti plastici.

* In base ai nostri calcoli. Dettagli disponibili su richiesta

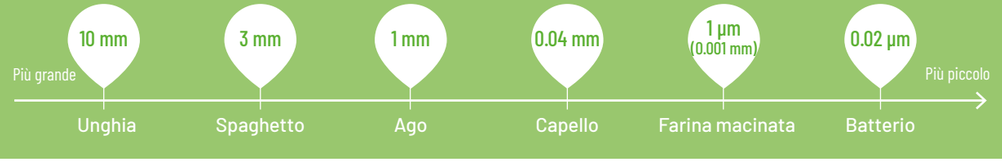
- Sebbene la plastica utilizzata per imbottigliare bevande sia di alta qualità e quindi apprezzata da chi si occupa di riciclaggio, il 75% delle bottiglie di plastica finisce per essere buttato via e inquinare il suolo o i mari
- A causa della velocità di decadimento ridotta (ben 500 anni), la stragrande maggioranza della plastica prodotta esiste ancora... da qualche parte

Scelta del filtro in base ai contaminanti

			SISTEMI SOTTOLAVELLO PER ACQUA POTABILE		
			S-100	PBS-400	H-104
Vantaggi			Kit completo pronto per essere installato; include un rubinetto separato e collegamenti idraulici universali	Non è necessario rubinetto extra; elettrodomestici provocati dal calcare	Capacità elevata – Minor manutenzione
Riduzione dei contaminanti	Solidi in sospensione (>0.5 micron)	Sporco / ruggine / muffe / alghe / batteri	•	•	•
	Elementi chimici	Sapori e odori	•	•	•
		Cloro	•	•	•
		Ferro, manganese e solfuri ossidati	•	•	•
		Piombo		•	•
		Protegge gli elettrodomestici dalla formazione di calcare dannoso		•	•
		COV/THM			
		Controllo batteriostatico			
Specifiche	Capacità (l) / numero di bottiglie equivalente		5'670/3'780	11'356/7'570	3'780/2'520
	Portata (Lpm)		1.9	8.3	1.9
	Requisiti di spazio sotto il lavello (A x L x P) (cm)		51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13
Informazioni sul prodotto	Impianto completo		4262-52	EV927085	EV926270
	Cartuccia sostitutiva		EV960104	EV927086	EV961216
	Rubinetti consigliati		Forniti con l'impianto	Irrilevante	EV997056: rubinetto, serie Designer, cromo, senza piombo

Intervallo di temperatura: 2 – 38 °C; Intervallo di pressione: 0.7 – 8.6 bar

Quanto è piccolo un batterio?



Significato delle abbreviazioni:

- **MTBE (metil-t-butiletere):** usato come additivo della benzina, l'MTBE è volatile, infiammabile e incolore, nonché solubile in acqua
- **COV (composti organici volatili):** includono componenti di benzina, solventi e detergenti industriali. I COV possono causare molte malattie.
- **THM (trialometani):** utilizzati in campo industriale come solventi o refrigeranti. I THM sono anche inquinanti ambientali e molti di essi sono considerati cancerogeni.

Il vantaggio della filtrazione con Pentair Everpure

Everpure stabilisce lo standard per la filtrazione dell'acqua. La membrana del nostro filtro vanta una superficie filtrante pari a quasi sei volte quella dei filtri a carbone: è come avere sei filtri in un unico cestello. A differenza degli sistemi di filtrazione a blocco di carbone solido, la membrana del filtro piegata a fisarmonica della nostra tecnologia è coperta su entrambi i lati da un rivestimento molto sottile di carbone attivo detto Micro-Pure®. La combinazione di membrana piegata a fisarmonica e rivestimento Micro-Pure garantisce una performance estremamente costante.

FASE 1:
PREFILTRAZIONE ATTRAVERSO CARBONE PER USO ALIMENTARE

L'acqua in ingresso viene fatta passare per il tuo centrale fino a raggiungere il fondo della cartuccia, dove viene prefiltrata **con carbone attivo granulare per uso alimentare**. Questa prima fase rimuove la maggior parte dei sapori e degli odori sgradevoli, nonché contaminanti chimici come il cloro.

FASE 2:
FILTRAZIONE ATTRAVERSO L'ESCLUSIVA TECNOLOGIA PRECOAT

La nostra filtrazione precoat esclusiva si occuperà poi di sapori e odori sgraditi e particelle di dimensioni fino a mezzo micron, come il fumo di tabacco, ivi inclusi piombo e amianto. Alcuni modelli garantiscono un'ulteriore protezione **contro COV, THM e MTBE**. Altri includono un batteriostato, per prevenire la crescita di batteri nella cartuccia. In breve, per quanto riguarda la rimozione dei contaminanti i nostri filtri non hanno uguali nel settore.

FASE 3:
PRONTA DA BERE!

L'acqua è adesso filtrata!

MKT-BRO-021-IT-G

www.pentair.eu

Tutti i marchi e i loghi Pentair indicati sono di proprietà di Pentair. Marchi e loghi di terze parti, registrati e non, sono di proprietà dei rispettivi titolari.
© 2023 Pentair. Tutti i diritti riservati.