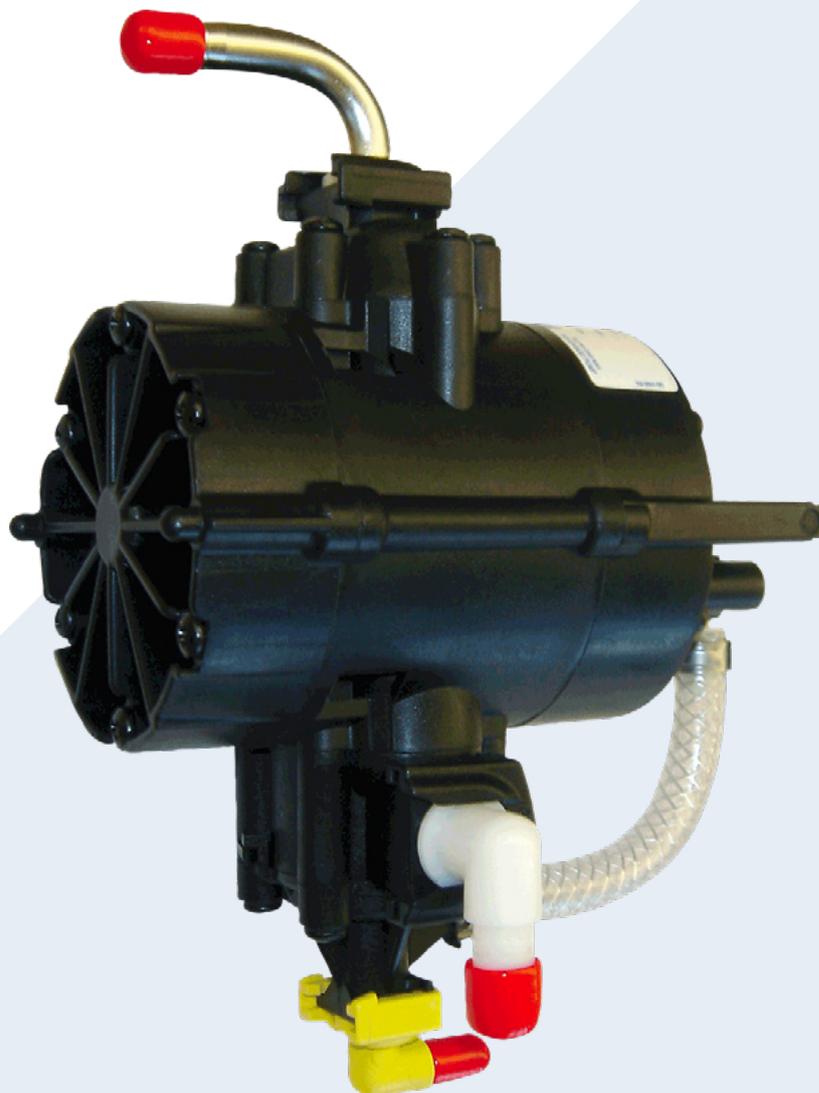


HDA-GETRÄNKE- GASPUMPE

Heavy Duty Advantage



HDA-GETRÄNKE-GASPUMPE

Heavy Duty Advantage

166-296-28



Geringster Druckabfall in der Branche.

Der Zweck jeder Pumpe besteht darin, den Sirup so zu fördern, dass das Mischungsverhältnis des Dosierventils maximiert wird. Bei jedem Öffnen und Schließen des Dosierventils kommt es zu einem Druckabfall. **Je geringer der Druckabfall, desto gleichmäßiger der Druck und desto gleichmäßiger die Konsistenz des Getränks.**

Die HDA-Pumpe hat einen geraden, vereinfachten Sirupweg, größere Pumpenkammern und eine Konfiguration zwischen Sirup und Luft, die einen hydraulischen Vorteil bietet. **Das Ergebnis ist eine präzise, gleichmäßige Abgabe von Sirup an den Spenderkopf, die eine gleichbleibende Getränkequalität gewährleistet.**

Ein höheres Volumen pro Hub reduziert die Anzahl der Zyklen und verlängert die Lebensdauer der Pumpe um 30 %. Der Pumpenkörper besteht aus rissfestem Polypropylen. Mit der HDA-Pumpe können Sie sich auf eine konstante Sirupförderung und eine lange, zuverlässige Lebensdauer der Pumpe verlassen.

Mit der Heavy Duty Advantage Pumpe ist der Weg zu mehr Konsistenz ganz einfach.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

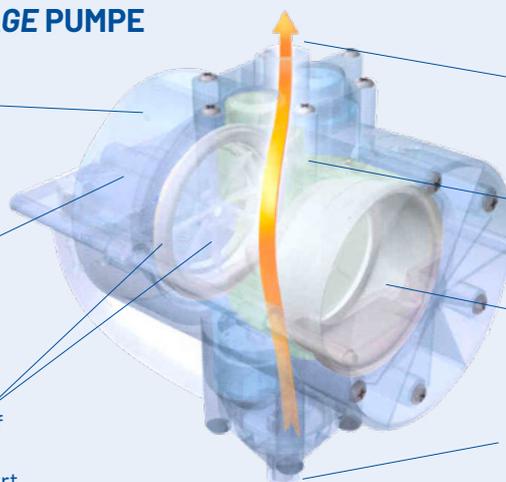
- ▶ **Direkter, kurzer, vereinfachter** Sirupweg für eine gleichmäßige und effiziente Förderung
- ▶ Hohes Volumen pro Hub, **bedeutet weniger Verschleiß und eine um 30 % längere Lebensdauer der Pumpe**
- ▶ **Betriebsdruck bis 85 psi** kann die schwierigsten Installationen bewältigen, geeignet für alle Pumpenanforderungen

HEAVY DUTY ADVANTAGE PUMPE

Das neue glatte Gehäuse ist leichter sauber zu halten und kann einem höheren Betriebsdruck standhalten

Hochbelastbarer Betätigungsmechanismus erhöht die Lebensdauer

Hydraulischer Vorteil – Sirup auf der Innenseite des Kolbens und Luft auf der Außenseite reduziert den Druckabfall



Gerader Durchflussweg

30 % größeres Pumpvolumen

Einteilige Kolbenmembran

Schnellanschlüsse reduzieren den Arbeitsaufwand und die Anzahl der Teile beim Austausch von Pumpen

HDA-GETRÄNKE-GASPUMPE

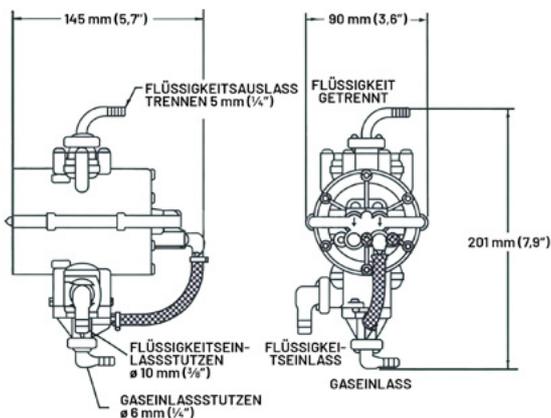
Heavy Duty Advantage

166-296-28

TECHNISCHE DATEN

- ▶ **Aufbau**
Zweikammer-Doppelmembran
- ▶ **Energiequelle**
CO₂-Gas, Stickstoff oder saubere Druckluft
- ▶ **Werkstoffe**
Polypropylen, EPDM, TPU, Edelstahl
- ▶ **Temperaturgrenzwerte**
1,1 bis 49 °C (34 bis 120 °F)
- ▶ **Gewicht**
0,5 kg (1,2 lbs)
- ▶ **Größe**
201 mm (H) x 145 mm (B) x 97 mm (T) (7,9" x 5,7" x 3,8")
- ▶ **Armaturen**
Gaseinlass: 1/4" (6 mm) Winkelstück mit Widerhaken aus gelbem Kunststoff mit Rückschlagventil
Gasauslass: 1/4" (6 mm) Winkelstück mit Widerhaken aus weißem Kunststoff
Flüssigkeitseinlass: 3/8" (10 mm) Winkelstück mit Widerhaken aus weißem Kunststoff
Flüssigkeitsauslass: 1/4" (6 mm) Winkelstück mit Widerhaken aus Edelstahl
- ▶ **Verdrängungsvolumen**
100 cm³ (3,4 Unzen) pro Zyklus
- ▶ **Saughöhe (nass)**
847 mm bar (25 Zoll Hg) (min)
- ▶ **Maximaler Betriebsdruck**
85 psi (5,9 bar)
- ▶ **Mindestbetriebsdruck**
20 psi (1,4 bar)
- ▶ **Lebensmittelrecht**
EU Food

ABMESSUNGEN

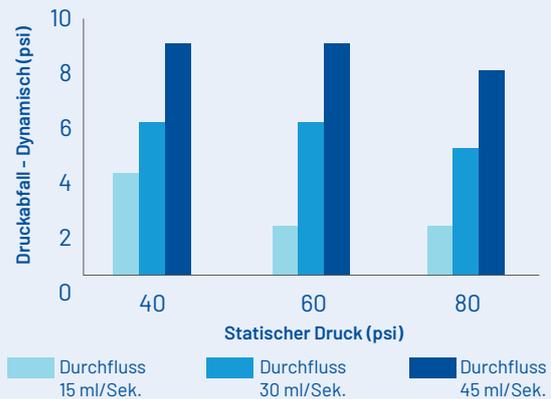


www.pentair.eu

Pentair-Warenzeichen und -Logos sind Eigentum von Pentair plc oder seiner verbundenen Unternehmen. Eine detaillierte Liste der eingetragenen Marken von Pentair finden Sie unter www.pentair.com/en/registrations.html. Eingetragene oder nicht eingetragene Warenzeichen und Logos von Drittherstellern sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber. Die Produkte und Leistungen von Pentair werden ständig optimiert. Daher behält Pentair sich das Recht auf Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor.

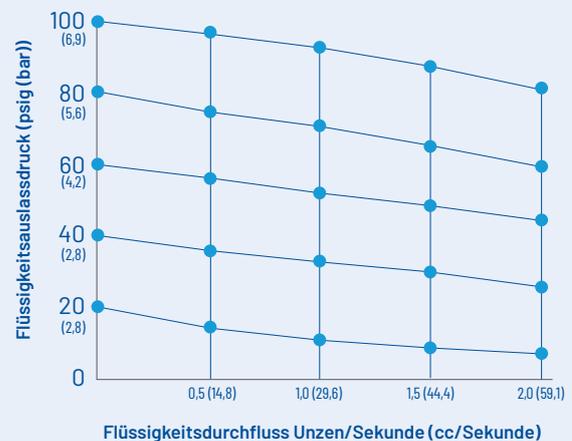
MKT-TS-200-DE-A ©2025 Pentair Filtration Solutions, LLC. Alle Rechte vorbehalten.

GERINGSTER DRUCKABFALL IN DER BRANCHE



Hinweis: nur als Referenz
Medien: Cola-Sirup

DRUCK VS. FLUSSDIAGRAMM



Hinweis: Die Fließkurve variiert mit der Produktviskosität
Medien: Cola-Sirup