

POMPA GAZOWA DO NAPOJOW HDA

Heavy Duty Advantage



POMPA GAZOWA DO NAPOJÓW HDA

Heavy Duty Advantage

84-535-00



Najniższy spadek ciśnienia w branży.

Celem każdej pompy jest dostarczanie syropu w sposób maksymalizujący wydajność głowicy dozującej. Za każdym razem, gdy głowica dozująca otwiera się i zamyka, następuje spadek ciśnienia. **Im niższy spadek ciśnienia, tym bardziej stałe ciśnienie, tym bardziej stały napój.**

Pompa HDA ma bezpośrednią uproszczoną ścieżkę syropu, większe komory pompowania i konfigurację między syropem a powietrzem, która zapewnia przewagę hydrauliczną. **Rezultatem jest precyzyjne, stałe dostarczanie syropu do głowicy dozownika, co zapewnia stałą jakość napoju.**

Większa objętość na skok zmniejsza liczbę cykli i wydłuża żywotność pompy o 30%. Korpus pompy wykonany jest z odpornego na pęknięcia polipropylenu. Możesz polegać na stałym podawaniu syropu i długiej żywotności pompy HDA.

Dzięki pompie HDA droga do uzyskania spójności jest prosta.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

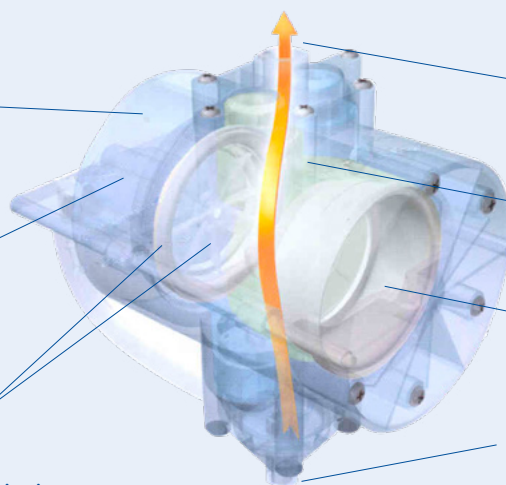
- ▶ **Bezpośrednia, krótka, uproszczona** ścieżka syropu zapewniająca spójne i wydajne dozowanie
- ▶ Duża objętość na skok, **powoduje mniejsze zużycie i o 30% dłuższą żywotność pompy**
- ▶ **Ciśnienie robocze do 85 psi** może obsłużyć najtrudniejsze instalacje, odpowiednie dla wszystkich potrzeb pomp

POMPA HDA

Nowy gładki korpus jest łatwiejszy do utrzymania w czystości i może wytrzymać wyższe ciśnienie robocze.

Wytrzymały mechanizm siłownika wydłuża żywotność

Przewaga hydrauliczna – syrop wewnątrz tłoka i powietrze na zewnątrz zmniejsza spadek ciśnienia



Prosta ścieżka przepływu

O 30% większa objętość pompowania

Jednoczęściowa membrana tłokowa

Szybkozłączki zmniejszają nakład pracy i części podczas wymiany pomp

POMPA GAZOWA DO NAPOJÓW HDA

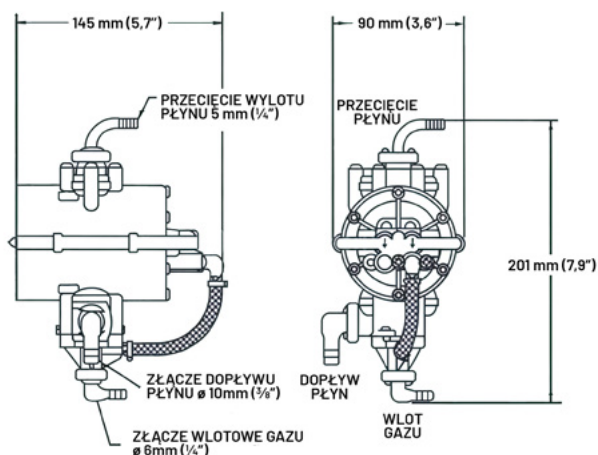
Heavy Duty Advantage

84-535-00

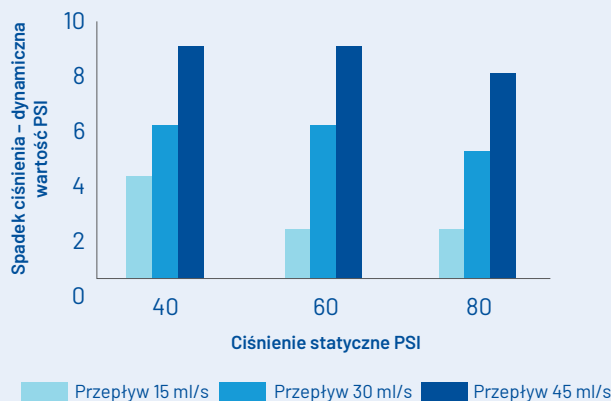
SPECYFIKACJE

- ▶ **Konstrukcja**
Dwie komory, podwójna membrana
- ▶ **Źródło zasilania**
gaz CO₂, azot lub czyste sprężone powietrze
- ▶ **Materiały konstrukcyjne**
Polipropylen, EPDM, TPU, stal nierdzewna
- ▶ **Ograniczenia temperatur**
1,1 do 49°C (34 do 120°F)
- ▶ **Waga**
0,5 kg (1,2 lb)
- ▶ **Wymiary**
201 mm wys. x 145 mm szer. x 97 mm gł. (7,9" x 5,7" x 3,8")
- ▶ **Złącza**
Dostępna jest szeroka gama złączy gazowych i cieczowych, które spełnią Twoje potrzeby; zapoznaj się z naszą dedykowaną kartą techniczną zawierającą wszystkie dostępne opcje.
- ▶ **Pojemność skokowa**
100 cm³ (3,4 oz) na cykl
- ▶ **Wysokość ssania pompy (na mokro)**
Pręt 847 mm (25 in Hg)(min)
- ▶ **Maksymalne ciśnienie robocze**
5,9 bar (85 psi)
- ▶ **Minimalne ciśnienie robocze**
1,4 bara (20 psi)
- ▶ **Przepisy**
EU Food

WYMIARY*

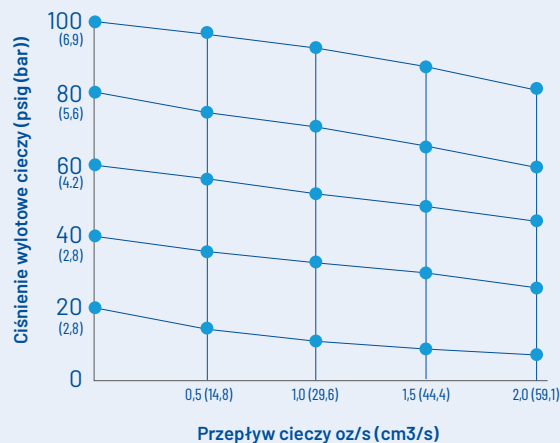


NAJNIŻSZY SPADEK CIŚNIENIA W BRANŻY



Uwaga: tylko w celach informacyjnych
Nośnik: Syrop o smaku coli

CIŚNIENIE VS. SCHEMAT BLOKOWY



Uwaga: Krzywa przepływu zmienia się w zależności od lepkości produktu
Nośnik: Syrop o smaku coli

(*) Wymiary przy najczęściej spotykanej konfiguracji przyłączy gazu i cieczy.
Zastosowanie różnych złączy może skutkować nieznacznie różniącymi się wynikami.

www.pentair.eu

Znaki towarowe i logo firmy Pentair należą do firmy Pentair plc lub jej spółek stowarzyszonych. Szczegółowa lista zastrzeżonych przez Pentair znaków towarowych znajduje się na stronie www.pentair.com/en/registrations.html. Zarejestrowane i niezarejestrowane znaki towarowe i logo stron trzecich są własnością ich odpowiednich właścicieli. Ze względu na ciągłe doskonalenie produktów i usług, Pentair zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego powiadomienia.