



PENTAIR



PACKAGED PRODUCTS
SOLUTIONS POUR
SYSTÈMES COMMERCIAUX
ET INDUSTRIELS

POLYVALENCE - FIABILITÉ - COMPÉTITIVITÉ

WATER PURIFICATION

BOUTEILLES & SYSTÈMES - PACKAGED PRODUCTS

SOLUTIONS POUR SYSTÈMES COMMERCIAUX ET INDUSTRIELS

Pentair lance une nouvelle gamme de solutions pour systèmes commerciaux et industriels.

Cette offre vise à fournir des solutions complètes pour des applications avec des débits allant de 5 à plus de 80 m³/h.

Constituée de composants Pentair triés sur le volet, cette gamme a été conçue pour répondre à la plu-

part des problèmes environnementaux actuels. Par exemple, la réduction de la consommation d'eau, mais également des médias filtrants plus efficaces pour applications commerciales et industrielles.

D'autres solutions complètes peuvent être développées sur mesure pour s'adapter aux besoins spécifiques du client

MODALITÉ DE LA GAMME

1. QUALITÉ DE L'EAU

À moins que l'application ne soit connue, relevez les contraintes, spécifications et la qualité d'eau requise à l'aide de la fiche de détermination.

3. EMBALLAGE INDIVIDUEL

Chaque module est conditionné dans un emballage individuel.



2. COMPOSITION FACILE

Les kits se composent de plusieurs modules : vanne, bouteille et accessoires. Ceux-ci peuvent se combiner pour former le système qui correspond le mieux à vos besoins.



4. MONTAGE DU SYSTÈME

Assemblez les différents modules pour constituer votre système.



EXEMPLE avec la référence CI-FSK63-DUOSFEP01, un système de filtration de 63" d'un débit de 40 m³/h et 80 m³/h d'eau de détassage

KITS PROVENANT DE MARQUES RÉPUTÉES

Kits d'adoucissement et de filtration provenant de marques réputées

Nos solutions complètes pour systèmes commerciaux et industriels contiennent de nombreux produits des marques clés de Pentair. Voici une sélection des marques les plus connues :

FLECK



Une vaste gamme de vannes commerciales et industrielles, que ce soit en métal ou en matériaux composites. Personnalisable grâce aux multiples options.

AUTOTROL



Une gamme de vannes multivoies en matériaux composites, commandées par clapets, ainsi que des contrôleurs et accessoires.

SIATA



Une large gamme de vannes multivoies en matériaux composites, avec des débits de service allant jusqu'à 35 m³/h, convenant également pour des applications de déminéralisation. Le débit de la vanne Profilter est de plus de 80 m³/h et convient idéalement pour des applications exigeantes.

QUELS SONT LES AVANTAGES DE CETTE GAMME DE SOLUTIONS COMPLÈTES C & I ?

| | Approvisionnement | Entreposage | Installation | Ventes | Économies |
|----------|---|---|--|---|---|
| | | | | | |
| Avantage | Gestion d'une référence unique au lieu de plusieurs références de composants | Système expédié sur une seule palette empilable = surface de stockage réduite | Tous les composants sont prêts à être assemblés, réduisant la durée de montage | Aucun risque de rater une vente suite à un manque de composants | Avantages écologiques de la gamme Premium : économies estimées de 20 % en eau et en sel |
| | Suivi aisé de la commande, de l'expédition et de la livraison | Rotation plus rapide du stock, avec un rendement supérieur de l'entrepôt | Risque réduit d'erreurs ou de ruptures de stock | | Réduction pouvant atteindre 40 % sur les coûts d'installation pour des applications en multi-bouteilles plutôt qu'avec une bouteille unique |
| | Une solution complète fournie par une seule société, au lieu de devoir travailler avec plusieurs fournisseurs | | Assistance Pentair par hotline | | |

DES SOLUTIONS EPROUVÉES

Nos solutions d'adoucissement peuvent être livrées avec la **technologie Viridion**, dont l'atout majeur est de n'utiliser que le strict nécessaire en termes d'eau et de sel pendant le processus de régénération. Ceci garantit que les ressources de la planète sont exploitées de manière durable.



En quoi consiste la technologie Viridion ?



Une surveillance permanente de la salinité de l'eau lors de la phase de régénération permet de réduire la consommation d'eau, induisant un meilleur rendement.

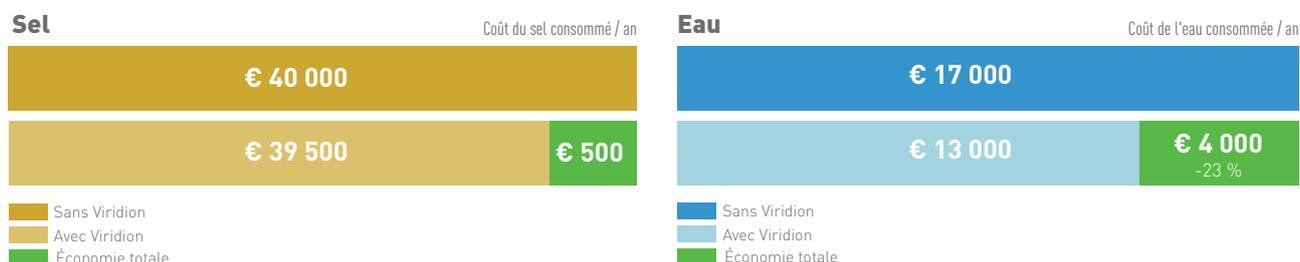
En arrêtant le cycle de rinçage une fois que l'eau a atteint son niveau de qualité requis, la technologie Viridion est capable **d'économiser 23 % d'eau en moyenne.**



Avantages :

- Consommation d'eau réduite durant la régénération
- Aucun résidu de chlorure dans l'eau de service traitée
- Surveillance des phases de régénération

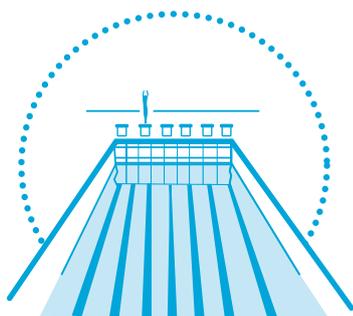
Exemple pratique illustrant les économies annuelles apportées par une unité traitant en continu 24 m³/heure, soit 576 m³/jour



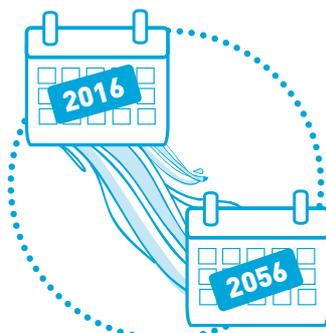
ÉCONOMIE TOTALE

€ 4 500 par an

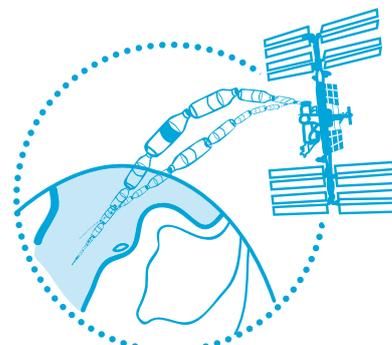
La quantité d'eau économisée chaque année est de 2 200 m³, ce qui correspond à :



1 piscine olympique chaque année



40 années de consommation d'eau pour 1 personne



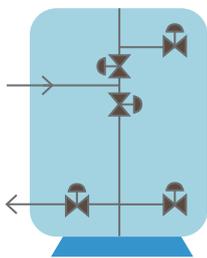
2,2 millions de bouteilles d'eau ; empilées les unes sur les autres, couvriraient la distance aller-retour de la terre à la station spatiale ISS

DES RÉSULTATS PROUVÉS

Des économies significatives peuvent être obtenues dans une application de filtration, en utilisant plusieurs bouteilles de petite taille (« multi-bouteilles ») au lieu d'une seule, plus grande.

Exemple ci-dessous illustre la différence entre une installation multi-bouteilles par rapport à une installation avec bouteille unique pour un filtre à sable produisant 100 m³/h 24h/24 7j/7:

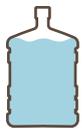
DESIGN À BOUTEILLE UNIQUE



1 bouteille de 100" avec 5 vannes à deux voies

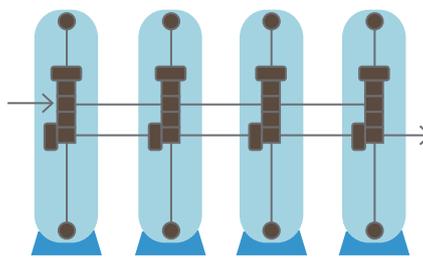


1 POMPE 150 kW



RÉSERVOIR DE STOCKAGE 10 000 litres

DESIGN MULTI-BOUTEILLES



4 bouteilles de 48" avec chacune 1 vanne multivoies



1 POMPE 50 kW



RÉSERVOIR DE STOCKAGE 1 000 litres

AVANTAGES D'UNE INSTALLATION MULTI-BOUTEILLES PAR RAPPORT À UNE INSTALLATION À BOUTEILLE UNIQUE

Comparaison financière des installations à bouteille unique par rapport à des installations multi-bouteilles

| Coûts d'installation | Design à bouteille unique | Design multi-bouteilles |
|--|---------------------------|-------------------------|
| Bouteilles | € 30 000 | € 27 200 |
| Vannes et contrôleurs | € 12 800 | € 6 800 |
| Réservoir de stockage | € 4 500 | € 600 |
| Pompe de détassage | € 20 000 | € 5 000 |
| Total | € 67 300 contre | € 39 600 [-41 %] |
| Coûts de l'opération sur une période de 10 ans | | |
| Électricité (pompe) | € 4 100 | € 1 400 |
| Maintenance de la vanne | € 8 100 | € 2 900 |
| Maintenance de la pompe | € 20 000 | € 5 000 |
| Total | € 32 200 contre | € 9 300 [-71 %] |
| Total installation + maintenance sur la période | € 99 500 contre | € 48 900 |

économie -50%

▷ DÉLAIS

- Délais de fabrication réduits grâce aux bouteilles standard plus petites

▷ MANUTENTION ET TRANSPORT

- Manutention plus aisée et transport moins coûteux avec des bouteilles 48"
- Même scénario pour le réservoir de stockage

▷ ESPACE

- Des produits de plus petite taille signifient une plus grande flexibilité en termes de disposition des locaux et de moindres contraintes de dimensions

▷ MAINTENANCE

- Redondance plus grande : l'installation est moins impactée en cas de changement de composant majeur
- Délais de production réduits, par le fait de bouteilles plus petites, de taille standard

▷ SÉCURITÉ

- Installation plus facile vu le poids réduit des pièces = risque réduit de blessure pendant la mise en service

2 CHOIX POSSIBLES

1 - BUDGET

- Idéal pour des marchés **sensibles aux prix**
- Technologie fiable, simple et éprouvée
- Accès à des **caractéristiques et accessoires** de la gamme Premium, à savoir des contrôleurs classiques Pentair, des systèmes duplex, etc.



2 - PREMIUM

- Une solution globale pour **des besoins spécifiques et exigeants**
- Plusieurs options spécifiques existent,

disponibles pour des clients soucieux de **préserver l'environnement** ou intéressés par des solutions techniques dernier cri, comme la technologie Viridion.



SAUMURAGE RAPIDE

La saumure est produite mécaniquement par un remplissage d'eau à co-courant

AVANTAGES :

Production immédiate de saumure

SAUMURAGE VARIABLE

La saumure est produite selon le niveau de saturation de la résine

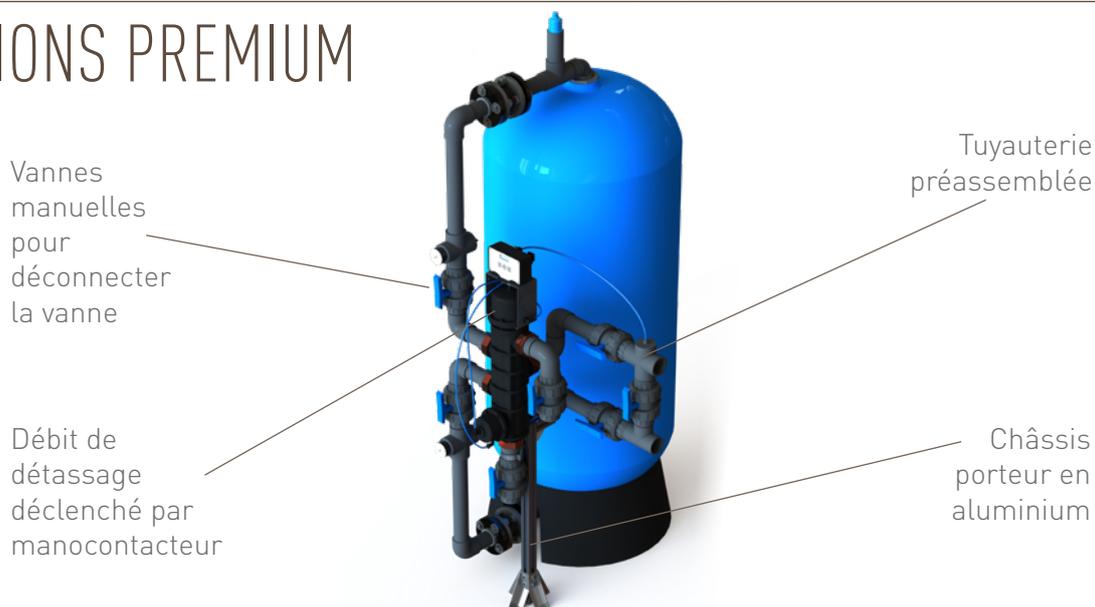
AVANTAGES :

Seule la quantité requise de saumure est générée, induisant jusqu'à 30 % d'économie de sel

SYNTHÈSE DES CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES RESPECTIFS DES OPTIONS BUDGET ET PREMIUM.

| | Avantages | Budget | Premium |
|---|---|---|---------|
| Caractéristiques | Gamme de produits personnalisés de haute technologie | | ● |
| | Multiplex (unités multiples) | | ● |
| | Unités en parallèle | ● | ● |
| | Systèmes duplex | ● | ● |
| | Contrôleurs intelligents AMC Viridion | | ● |
| | Contrôleurs intelligents SFE-EV Viridion | | ● |
| | Contrôleurs standard Pentair | ● | ● |
| | Saumurage rapide | | ● |
| | Saumurage variable | | ● |
| | Fonctionnement à contre-courant | | ● |
| | Régénération à contre-courant | ● | ● |
| | Débit de détassage basé sur la pression différentielle, d'où une moindre consommation d'eau | | ● |
| | Tuyauterie préassemblée | ● | ● |
| | Avantages | Rendement élevé, faible consommation de produits chimiques et d'eau | |
| Accès à l'intégralité de la gamme Pentair | | ● | ● |
| Maintenance aisée par l'utilisateur | | ● | ● |
| Caractéristiques techniques et assistance | | ● | ● |
| Caractéristiques techniques et assistance spécifiques, personnalisées | | | ● |
| Emballage spécifique | | | ● |
| Disponibilité des pièces de rechange | | ● | ● |

OPTIONS PREMIUM



COUP D'ŒIL SUR LA VANNE À 3 VOIES

SYSTÈME DE FILTRATION V363 AVEC VANNE À 3 VOIES

Débit de détassage
atteignant 40 m³/h

Nombre réduit de
vannes comparé aux
vannes à 2 voies

Peut remplacer les
vannes Aquamatic
1.5" à 2.5"



SYSTÈME DE FILTRATION À 3 BOUTEILLES MISES EN PARALLÈLE

ÉQUIPÉ DE VANNES 3 VOIES

Débit de détassage atteignant 40 m³/h

Nombre réduit de vannes comparé aux vannes à
2 voies

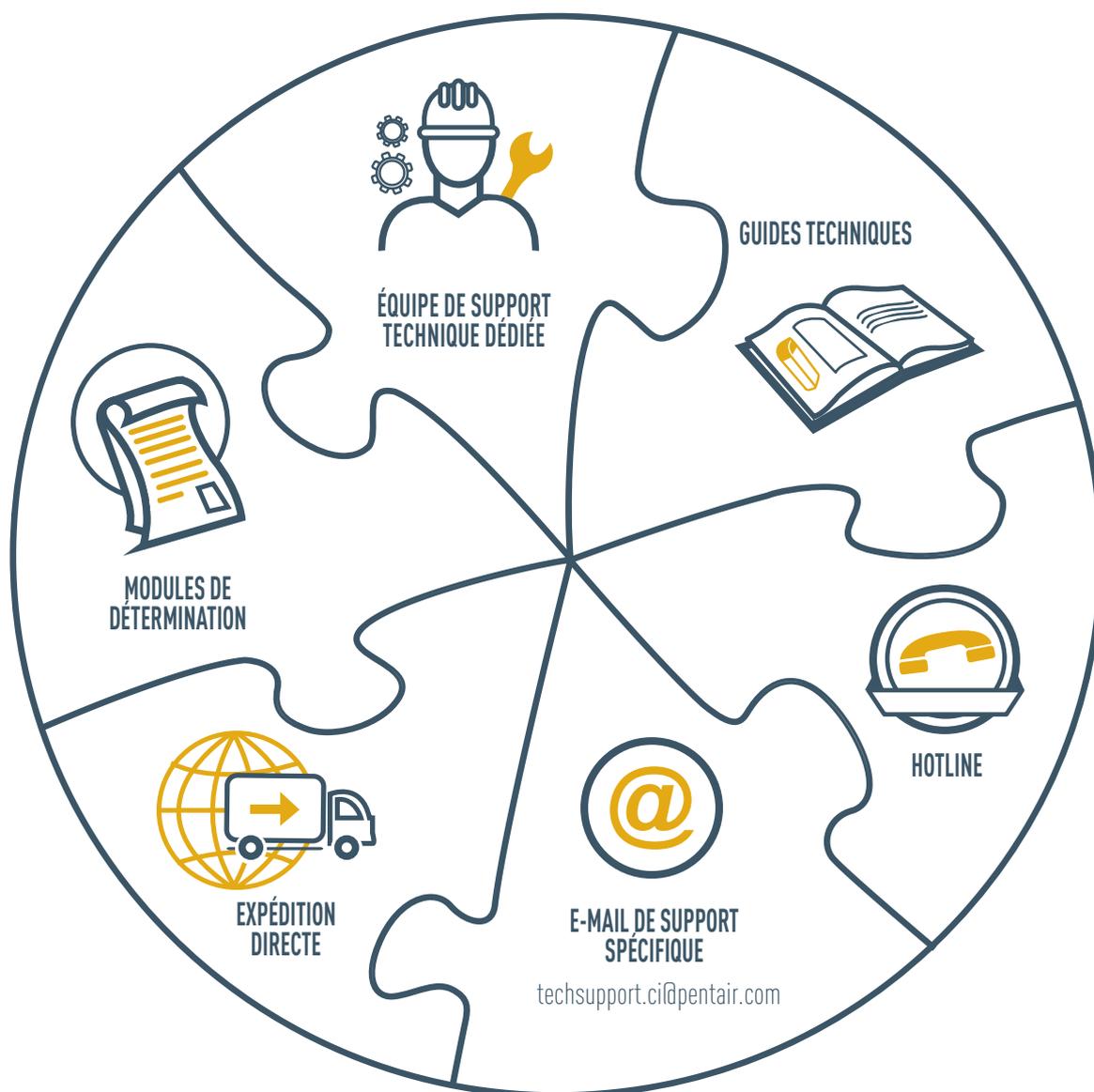
Peut remplacer les vannes Aquamatic 1.5" à 2.5"



DES SOLUTIONS AUX CARACTÉRIS- TIQUES EXCLU- SIVES

Les solutions complètes C&I sont soutenues par diverses documentations, ressources et technologies, énumérées ci-dessous.

N'hésitez pas à nous contacter si vous souhaitez en savoir davantage sur les spécificités de cette gamme.





www.pentairaquaeurope.com