

¡LA FILTRACIÓN EN LA QUE PUEDE CONFIAR!

LA SOLUCIÓN MÁS PURA

Nuestros productos filtran el agua hasta conseguir la máxima calidad: agua transparente y sin olores ni sabores indeseados. Notará la diferencia en cada sorbo y todo lo que elabore con el agua sabrá mucho mejor.

LA SOLUCIÓN MÁS ACERTADA

Nuestros filtros reducen la cantidad de plomo que se encuentra en el agua (por debajo del nivel de la recomendación federal de 10 ppb), así como los quistes de protozoos y otras partículas microscópicas que puedan estar presentes en su suministro de agua.

LA SOLUCIÓN MÁS CÓMODA

Los sistemas Everpure son fáciles de instalar usando herramientas comunes. Nuestros sistemas se montan debajo del fregadero y se acoplan a un grifo de filtro independiente. Y la sustitución del cartucho también es muy sencilla, tan fácil como cambiar una bombilla.

LA SOLUCIÓN MÁS PRÁCTICA

Este sistema, con un coste de unos pocos céntimos por litro, resulta más económico que el agua embotellada y otros sistemas de agua potable y suministra agua para alrededor de un año, en función del número de miembros de su familia y de la cantidad de agua que consuman.



Sistema probado y certificado por NSF International para el cumplimiento de los Standards 42 y 53 NSF/ANSI para la reducción de:

Standard 42 - Efectos estéticos:

Reducción química

- Sabor y olor
- Cloro

Filtración mecánica

- Reducción de partículas: Clase I

Standard 53 - Efectos sanitarios:

Reducción química

- Plomo

Filtración mecánica

- Quistes



EVERPURE CTS-H54 PARA ENCIMERAS SYSTEMA DE AGUA POTABLE

FILTRACIÓN DE ALTA TECNOLOGÍA EN SU COCINA



CTS-H54 SISTEMA DE AGUA POTABLE PARA ENCIMERAS

La misma calidad comercial que ha convertido a Everpure en la opción predilecta para la filtración del agua en los restaurantes, está disponible para aplicaciones domésticas. La tecnología de filtración de precapa exclusiva de Everpure combina Micro-Pure y una exclusiva membrana plisada para eliminar partículas de hasta 1/2 micra. Este diseño especial ofrece un área de filtración mayor, una vida útil más prolongada y un rendimiento constante.

Diseño portátil

Listo para usar

Calidad excepcional

CARACTERÍSTICAS

- ▶ La exclusiva tecnología de filtración de precapa combina el medio filtrante Micro-Pure y una única membrana plisada **para eliminar partículas de hasta 1/2 micra**. Este diseño ofrece un área de filtración mayor, una vida útil más prolongada y un rendimiento constante.
- ▶ Los sistemas Everpure reducen los contaminantes pero **conservan los minerales esenciales que se encuentran presentes naturalmente en el agua**. De este modo, se consigue un agua transparente, limpia y refrescante.
- ▶ Adsorbe el sabor y el olor a tierra, moho y pescado
- ▶ Su cuerpo metálico proporciona una durabilidad y calidad propias de aplicaciones comerciales
- ▶ Indicador LED electrónico de caudal con alarma visual y sonora



REQUISITOS GENERALES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

- Dimensiones de la unidad: 16,8 cm diámetro x 30 cm altura
- Sustitución de cartuchos: el indicador LED de caudal parpadea en ROJO cada dos segundos una vez consumido el 90% de la capacidad del filtro (sin alarma sonora). Una vez consumido el 98% de la capacidad del filtro, se escucha una alarma sonora cada 2 segundos.



Lléveselo donde quiera

Conéctelo directamente

Note la diferencia

VENTAJAS

- ▶ El sistema de agua potable para encimeras Everpure, proporciona agua **de un excelente sabor**, a demanda - toda la que quiera- a un **coste mucho menor que el agua embotellada**
- ▶ **Diseño portátil - ¡Lléveselo donde quiera!**
- ▶ No requiere instalación de fontanería - **¡Conéctelo directamente en su grifo!**
- ▶ Ideal para su: - Apartamento
- Residencias estudiantiles
- Caravanas y autocaravanas (conectar y beber)
- Embarcaciones
- ▶ Cómodo - **Viene listo para usar**. Ocupa menos espacio que una cafetera convencional.
- ▶ **Calidad excepcional** - Note la diferencia: todo lo que elabore con agua sabrá mejor: café, té, combinados, zumos, sopas... incluso los cubitos de hielo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Caudal controlado a 1,9 l/min
- Temperatura: 2-38 °C (solo uso de agua fría)
- Presión: 0,7-8,6 bar
- Capacidad: 2835 l (aproximadamente **1 año de suministro de agua**, en función del número de miembros de la familia y de la cantidad de agua que consuman)
- Duración de la batería: de 7 a 10 años

REDUCCIÓN DE CONTAMINANTES

El sistema de agua potable para encimeras Everpure CTS-H54 reduce los siguientes contaminantes y proporciona una capacidad extra de retención de sedimentos

- Plomo
- Incrustación calcárea
- Quistes, como Giardia lamblia, Entamoeba histolytica y Cryptosporidium parvum
- Sabor y olor a cloro
- Suciedad y turbidez*
- Mohos y algas*
- Partículas (sulfuros, manganeso y hierro oxidado)*

*Según pruebas realizadas por Everpure, LLC

WWW.EVERPURE.COM