

FICHE TECHNIQUE

ACCESSOIRES





PENTAIR

FICHE TECHNIQUE



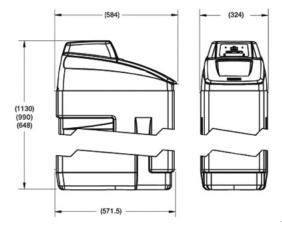


CABINETS SOFTFLO

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nouvelle conception et style innovant
- Conçu pour les vannes électroniques SE 5600 et 5000 SXT
- Egalement disponible avec les vannes mécaniques 5600 chronométriques ou volumétriques, avec une façade pleine
- Labels personnalisés sur demande
- Disponible en trois tailles, avec des bouteilles de 18", 30" & 35"
- Accès direct au clavier électronique grâce à une face avant intégrée
- Bac à sel et vanne facilement accessibles grâce au couvercle démontable
- Puits à saumure et raccord à l'égout inclus
- Grande trappe à sel avec couvercle encliquetable
- Mousse expansée pour la protection de l'électronique contre les vapeurs de saumure
- Bac roto-moulé avec couvercle et trappe à sel injectés
- Structure de maintien de la bouteille moulée en partie haute et basse
- Prises en main latérales intégrées permettant un positionnement et une installation faciles
- Disponible en gris clair

Matériau	
Cabinet	Polyethylene
Couvercle	Polystyrene
Trappe à sel	Polystyrene
Face avant	ABS
Dimensions en mm	
Hauteur totale avec couvercle	648 - 990 - 1130
Largeur	324
Profondeur	584
Pour bouteilles	Capacité de sel (1ª remplissage)* en kg
8" x 18" 10" x 16"	25
7" x 30" 8" x 30"	50
7" x 35" 8" x 35" 9" x 35" 10" x 35"	75



^{*} La capacité de sel est indiquée pour un premier remplissage, et donc sujette à variation.