



FICHA TÉCNICA

PENTAIR

RO-2500 SISTEMA DE OSMOSIS
INVERSA PARA AGUA POTABLE





PENTAIR RO-2500* SISTEMA DE OSMOSIS INVERSA PARA AGUA POTABLE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Filtra partículas tan pequeñas como 1/1000 de una micra
- Reducción de malos olores y sabores, olor y sabor de cloro, sedimentos, arsénico III, arsénico V**
- Diseñado para utilizar en suministros de agua cloradas o no cloradas
- Se entrega con cartuchos, grifo alto e instrucciones de instalación
- Buen sabor del agua para beber y cocinar
- Más económico que el agua embotellada, con una reducción importante del impacto medio-ambiental
- Producción de hielo duro y transparente

APLICACIONES HABITUALES

- Punto-de-uso para agua potable
- Instalaciones bajo fregadero
- Pretratamiento para máquinas de hielo

ESPECIFICACIONES

Dimensiones máximas:

Sistema	394 x 356 x 133 mm 15½ (W) x 14 (H) D x 5¼ (D) pulgadas
Depósito	343 x 229 x 203 mm 13½ (W) x 9 (H) D x 8 (D) pulgadas
Presión	2.07-8.6 bar (30-125 psi)
Vida del filtro	6-12 meses***
Producción de la membrana	132.5 L al día (35 gpd)

* Prestaciones no probadas ni certificadas por NSF

** Basados en test internos del fabricante

*** Según consumo diario