



# FICHE TECHNIQUE

**PENTAIR**

RO-2500 SYSTÈME D'OSMOSE  
INVERSE





## PENTAIR RO-2500\* SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



- Élimine des particules de 1/1000 micron
- Réduit mauvais goûts et odeurs, goûts et odeurs liés au chlore, sédiment, arsenic III, arsenic V\*\*
- Conçu pour une utilisation sur des eaux aussi bien chlorées que non chlorées
- Fourni assemblé avec les cartouches, un robinet et son matériel d'installation
- Fournit une eau de boisson & de cuisson de grande qualité
- Economie réalisée par rapport à l'achat d'eau en bouteille, impact sur l'environnement réduit
- Glaçons transparents, solides

### APPLICATIONS STANDARDS

- Résidentielles, « au point d'utilisation »
- Installations sous l'évier
- Prétraitement pour les machines à glace

### SPÉCIFICATIONS

#### Dimensions:

Système 394 x 356 x 133 mm  
15½ (W) x 14 (H) D x 5¼ (D) pouces

Réservoir 343 x 229 x 203 mm  
13½ (W) x 9 (H) D x 8 (D) pouces

Pressions min-max 2.07-8.6 bar (30-125 psi)

Durée de vie du filtre 6-12 mois\*\*\*

Performance de la membrane 132.5 L (35 gpd)

\* Non testé ni certifié par NSF

\*\* Basé sur des tests réalisés en interne par le fabricant

\*\*\* Dépend de la consommation journalière d'eau